

Высокоэффективные реверсивные тепловые насосы воздух-вода на фреоне R410A с инверторным регулированием компрессора, укомплектованные осевыми вентиляторами с переменной скоростью вращения и насосом с переменной подачей. Холодопроизводительность 4 – 14 кВт. Теплопроизводительность 5 – 15 кВт.



## Преимущества

- Класс A по энергоэффективности и высокие значения коэффициента ESEER;
- Высокий температурный комфорт;
- Высокая экономия электроэнергии и значительное снижение эксплуатационных расходов;
- Очень низкий уровень шума;
- Возможность нагрева воды для отопления и санитарной воды при температуре наружного воздуха до -15 °C;
- Агрегат позволяет избежать использования накопительного бака, в том числе при работе с неполной нагрузкой;
- Компактный дизайн, сочетающий высокое качество и соответствие стандартам безопасности;
- Инверторная технология NEWGEN Si позволяет управлять степенью сжатия газообразного хладагента, холодопроизводительностью и потребляемой мощностью и всегда работать в режиме оптимальной производительности.
- Хладагент R410A не повреждает озоновый слой;
- Высокопроизводительный микропроцессорный контроллер для эффективного управления ТРВ, инвертором компрессора, скоростью вращения вентилятора и циркуляционным насосом.
- Агрегаты NEWGEN Si могут управлять расходом горячей воды посредством 3-х ходовых клапанов (опция VD);
- С опцией CRH возможно параллельное подключение до 5 агрегатов с возможностью посменной работы и дистанционного управления;
- Подключив несколько агрегатов в одну группу пользователь может самостоятельно настраивать какие именно и сколько установок будут использоваться для подготовки санитарной воды;
- Функция компенсации климатической зоны.

## ОСНОВНЫЕ ОПЦИИ

- CRH - ПДУ с возможностью управления до 5 блоков NGSi и до 70 фанкойлов в 9 различных климатических зонах;
- AG - антивибрационные каучуковые опоры;
- АК - Комплект защиты от замерзания (необходимо оговаривать при заказе, установка происходит на заводе изготовителя). В комплект входят нагревательные элементы на пластинчатом теплообменнике со стороны потребителя, которые включаются (даже если установка выключена, но подключена к сети) когда температура воды опускается ниже 4°C. Нагревательные элемен-

ты отключаются при температуре воды выше 6°C; Нагревательный кабель, установленный на корпусе NEWGEN Si и встроенный термостат, который включает нагрев (даже если установка выключена, но подключена к сети) при температура наружного воздуха ниже 5°C;

- DSP Kit (комплект двойной установки) позволяет задавать вторые рабочие установки для повышения термо-гигрометрического комфорта и предотвращения образования конденсата на полу в системах «холодные полы». Комплект состоит из датчика влажности, разъема для DIN рейки и реле. Необходимо использовать 3х ходовой клапан отвода (опция VD, не включенная в этот комплект);
- VD - 3х ходовой клапан отвода;
- SAS - комплект для контроля температуры санитарной воды;
- DRAL NET - панель управления для регулирования фанкойлов серии EURUS;
- SB - BUS конвертер протокола BUS для фанкойлов серии EURUS;
- HNS-BOX - Укомплектованный блок управления фанкойлами серии EURUS, включающий в себя конвертер SB, панель управления DRAL NET и датчики температуры воздуха и воды.

## СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Герметичные роторные компрессоры постоянного тока с инверторным регулированием с однофазным питанием – модели NGSi 05 и 07, компрессоры с двойным ротором - модель NGSi 10 и спиральные с трехфазным питанием - модель NGSi 15. Все компрессоры оборудованы обогревателем картера, защитой от перегрузки и антивибрационными опорами;
- Осевые вентиляторы с пластиковыми аэродинамическими лопастями оснащены защитной решеткой и бесколлекторным мотором, управляемым при помощи микроконтроллера. Ротор и вентилятор выполнены единым элементом и включает в себя устройство защиты от перегрузок;
- Меднопаянный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали типа вода-вода для контура ГВС теплоизолирован и оснащен датчиком температуры. При угрозе обмерзания включается циркуляция воды, в т. ч. в режиме ожидания;
- Воздушный теплообменник состоит из медных трубок с аэродинамическим алюминиевым оребрением, низким гидравлическим сопротивлением и гидрофобным покрытием, которое препятствует образованию коррозии и уменьшает образование наледи в режиме теплового насоса, благодаря чему уменьшается число циклов разморозки, что значительно повышает энергоэффективность;
- холодильный контур располагается в отдельной секции и включает в себя: Электронный ТРВ; 4-х ходовой реверсивный клапан; реле высокого давления; делитель жидкости (только для моделей NGSi 05, 07 и 10); ресивер жидкого хладагента; датчики высокого и низкого давления; фильтры; маслоотделитель; отделитель жидкости и обратный клапан (только для моделей NGSi 10 и 15).
- Корпус установок NEWGEN Si изготовлен из оцинкованных листов, прошедших порошковую покраску. Цвет Pantone Warm Grey 2C.
- гидравлический контур включает в себя: насос с тиристорным регулированием расхода; расширительный бак; предохранительный клапан; манометр; реле протока воды; датчик давления воды; дренажный клапан.
- Электрический щит содержит все необходимые силовые и предохранительные устройства, а так же регуляторы;
- Шумоизоляция компрессора и термоизоляция труб;
- Пластиковая защитная сетка воздушного теплообменника;
- Модель NGSi 15 (питание 400В/3Ф/50Гц) оборудована фазовым монитором для контроля последовательности фаз и защиты от обрыва фазы. Все компрессоры оборудованы встроенным устройством плавного пуска;
- Датчик температуры наружного воздуха;
- Встроенный поддон для конденсата с дренажным патрубком;
- Управление (вкл./выкл) дополнительными электрическими нагревателями.



		Модель NGSi	05	07	10	15	
Охлаждение	Холодильная мощность (1) (мин/макс)	кВт	4,13 (1,80 / 5,00)	6,49 (3,00 / 8,20)	8,20 (3,70 / 10,80)	10,51 (4,80 / 13,10)	
	Потребляемая мощность (1) (мин/макс)	кВт	1,33	2,08	2,65	3,39	
	EER (1)	W/W	3,11	3,12	3,10	3,10	
	ESEER	W/W	3,43	3,49	3,41	3,48	
	Холодильная мощность (2) (мин/макс)	кВт	5,72 (2,30 / 6,20)	8,93 (3,70 / 9,90)	12,36 (4,60 / 13,20)	14,00 (6,00 / 16,00)	
	Потребляемая мощность (2) (мин/макс)	кВт	1,44	2,27	2,98	3,64	
Нагрев	EER (2)	W/W	3,98	3,93	4,15	3,85	
	Теплопроизводительность (3) (мин/макс)	кВт	5,48 (2,10 / 5,80)	8,43 (3,50 / 9,30)	11,81 (4,40 / 12,60)	13,38 (5,60 / 14,80)	
	Потребляемая мощность (3) (мин/макс)	кВт	1,65	2,55	3,45	4,13	
	COP (3)	W/W	3,32	3,30	3,42	3,24	
	Теплопроизводительность (4) (мин/макс)	кВт	5,77 (2,40 / 6,50)	9,06 (4,00 / 10,30)	12,40 (4,70 / 13,40)	14,16 (6,30 / 16,40)	
	Потребляемая мощность (4) (мин/макс)	кВт	1,39	2,21	2,95	3,45	
Электрические характеристики	COP (4)	W/W	4,15	4,11	4,21	4,11	
	Питание	В/Фаз/Гц	230 ±10% / 1 / 50			400 ± 10% / 3+N-PE / 50	
	Максимальная потребляемая мощность	кВт	2,81	4,61	5,78		
Компрессор	Ток при полной нагрузке	A	12,3	20,2	25,4	11,5	
	Тип	-	ротационный	ротационный	с двойным ротором	спиральный	
Вентилятор	Число	-	1	1	1	1	
	Тип	-	Бесколлекторный				
	Потребляемая мощность	кВт	0,156	0,188	0,180 (x2)	0,180 (x2)	
	Частота вращения	об./мин.	900	900	1000	1000	
	Максимальный расход воздуха	м³/с	1,08	1,63	2,11	2,59	
Хладагент	Тип	-	R410A				
	Количество	кг	1,55	2,10	3,65	3,90	
Гидравлический контур	Расход воды (1)	л/с	0,29	0,45	0,59	0,72	
	Напор (1)	кПа	43	29	51	48	
	Потребляемая мощность насоса	кВт	0,124	0,124	0,165	0,165	
	Объем расширительного бака	л	2	2	2	2	
	Присоединительные размеры	дюйм	1"М	1"М	1"М	1"М	
	Минимальный объем воды	л	18	25	35	45	
Шум	Звуковая мощность (5)	дБ(А)	63	65	67	68	
	Уровень звукового давления (6)	дБ(А)	50	52	54	55	
Габаритные размеры и масса	Размеры (WxHxD)	мм	1134 x 719 x 376	1229 x 861 x 371	1258 x 1402 x 448	1258 x 1402 x 448	
	Масса установки	кг	73	92	147	152	
	Масса в упаковке	кг	77	96	153	158	

Данные приводятся согласно UNI EN 14511:2011.

- (1) Охлаждение: температура воды на входе и выходе 12/7 °С, температура окружающей среды 35 °С;
- (2) Охлаждение: температура воды на входе и выходе 23/18°С, температура окружающей среды 35°С;
- (3) Обогрев: температура воды на входе и выходе 40/45°С, температура окружающей среды 7°С, относительная влажность 87%;
- (4) Обогрев: температура воды на входе и выходе 30/35°С, температура окружающей среды 7°С, относительная влажность 87%;
- (5) Уровень звуковой мощности измеряется в соответствии с требованиями стандарта ISO 3744;
- (6) Уровень давления звука на расстоянии 1 м. Среднее значение получено на открытом пространстве от отражающей поверхности. Допуск + 2 дБ. Уровень звукового давления приводится для режима работы с полной нагрузкой в нормальных условиях и с циркуляционным насосом.

Данные приведены для установок в стандартном исполнении, без установленных опций.



MTA участвует в программе E.C.C. для LCP-HP.  
Список сертифицированных продуктов доступен на сайте:  
[www.eurovent-certification.com](http://www.eurovent-certification.com)  
Сертификация Eurovent применяется к агрегатам:  
- Воздух/Вода с холодопроизводительностью до 600 кВт  
- Вода/Вода - до 1500 кВт

Панель CRN для дистанционного управления установкой (опция)

Комплект защиты от замерзания АК, включает в себя нагревательный кабель и электрическое сопротивление (опция)

Инновационная система управления и DC инвертор

